1. AGENZIA PER LO SVILUPPO DELL'EMPOLESE VALDELSA SOCIETA' CONSORTILE PER AZIONI
2. CENTRALE DEL LATTE D'ITALIA S.P.A.
3. ECOCERVED S.C.R.L.
4. FIRENZE FIERA S.P.A.
5. IC OUTSOURCING S.C.R.L.
6. INFOCAMERE S.C.P.A.
7. INNEXTA S.C.R.L.
8. INTERPORTO DELLA TOSCANA CENTRALE S.P.A.
9. PIETRO LEOPOLDO S.R.L.
10. SI CAMERA – SISTEMA CAMERALE SERVIZI S.C.R.L.
11. SOCIETÀ CONSORTILE ENERGIA TOSCANA A R.L. - C.E.T. S.C.R.L.
12. START S.R.L.
13. TECNO HOLDING S.P.A.
14. TOSCANA AEROPORTI S.P.A.
15. TOSCANA CERTIFICAZIONE AGROALIMENTARE - T.C.A. S.R.L.
16. VALDARNO SVILUPPO S.P.A. in liquidazione

AGENZIA PER LO SVILUPPO DELL'EMPOLESE VALDELSA SOCIETA' CONSORTILE PER AZIONI al 31 luglio 2026

(www.asev.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

25,00

FUNZIONI ATTRIBUITE

La progettazione, gestione e attuazione di corsi di formazione professionale, rivolti a tutti i soggetti pubblici e privati
L’organizzazione e gestione delle attività di orientamento scolastico e professionale
La conduzione di progetti nell’ambito di programmi e iniziative comunitarie, statali e regionali
L’attuazione di servizi per l’impiego e delle politiche attive del lavoro, gestendo banche dati, analizzando l’incontro tra domanda ed offerta di lavoro, pianificandotirocini formativi

La gestione dell’istruzione universitaria locale
La promozione, progettazione e gestione di attività svolte in ambito turistico per la valorizzazione del patrimonio culturale, ambientale e storico del Circondario
La progettazione e gestione di attività riguardanti lo sviluppo economico, urbanistico e tutte le attività innovative, per lo sviluppo sostenibile ed il project financing

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 0,00

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 2.527

RISULTATO DI BILANCIO 2024

- € 44.009

RISULTATO DI BILANCIO 2023

- € 10.022

INCARICHI DELL’ORGANO AMMINISTRATIVO E TRATTAMENTO ECONOMICO SPETTANTE

Andrea Mortini presidente Cda
Alessandro Borgherini consigliere
Alberto Cintelli consigliere
Franco Brogi consigliere
Lapo Baldini consigliere
Alberta Bagnoli consigliere
Gianluca Lacoppola consigliere
Andrea Volterrani consigliere

Nessun compenso nel 2025

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

CENTRALE DEL LATTE D’ITALIA S.P.A. al 31 luglio 2026

(www.centralelatteitalia.com)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

2,31

FUNZIONI ATTRIBUITE

Produzione, trattamento, lavorazione, commercializzazione del latte comunque trattato e dei prodotti lattiero-caseari e alimentari in genere. La Società ha assunto tale denominazione a seguito della fusione per incorporazione di Centrale del Latte di Firenze, Pistoia e Livorno S.p.A. in Centrale del Latte di Torino & C. S.p.A., divenuta efficace in data 30/09/2016.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 0,00

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 4.650.676

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 4.419.221

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 2.958.814

INCARICHI DELL’ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Angelo Mastrolia presidente cda € 60.000
Giuseppe Mastrolia vice presidente cda € 30.000
Benedetta Mastrolia consigliere € 12.000
Stefano Cometto amministratore delegato € 30.000
Pellicelli Anna Claudia consigliere € 18.000
Valeria Bruni Giordani consigliere € 18.000
Rayneri Giovanni Maria consigliere € 20.000

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

La società non è tenuta alla pubblicazione delle **dichiarazioni sull'insussistenza di cause di inconferibilità e di incompatibilità**, in quanto società quotata (art. 22, c. 6, D.Lgs. n. 33/2013).

ECOCERVED S.C.R.L. al 31 luglio 2026

(www.ecocerved.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

0,41

FUNZIONI ATTRIBUITE

Produzione e distribuzione di dati relativi all'ambiente ed all'ecologia, con particolare riferimento alla realizzazione e gestione di software, banche dati, sistemi informativi e di monitoraggio per i quali le Camere di Commercio abbiano competenze derivanti dalla legislazione o abbiano stipulato accordi con altri enti della Pubblica Amministrazione

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

Realizzazione e gestione di software, banche dati, sistemi informativi e di monitoraggio nel settore dell'ambiente

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 1.159.396,81

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 187.532

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 184.183

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 180.213

INCARICHI DELL’ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Giorgia Maria Garola presidente € 12.000
Antonella Ballone consigliere € 4.400
Simonetta Sottocasa consigliere € 4.400
Luigi Attanasio consigliere € 0 (nominato nel 2026)
Antonio Paoletti consigliere € 0 (nominato nel 2026)

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

FIRENZE FIERA S.P.A. al 31 luglio 2026

(www.firenzefiera.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

28,76

FUNZIONI ATTRIBUITE

Attività fieristica, congressuale e di promozione economica e sociale, tramite gestione dei tre spazi espositivi del centro fieristico-congressuale dell’area fiorentina, ovvero la Fortezza da Basso, il Palazzo dei Congressi e il Palazzo degli Affari.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 16.059

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. 1

NOME E INCARICO

Agnese DEL NORD - Vicepresidente

TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE

Agnese DEL NORD - € 12.000 annui omnicomprensivi

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 1.520.989

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 2.359.010

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 360.175

INCARICHI DELL’ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Becattini Lorenzo: a) presidente Cda e consigliere delegato € 63.000; b)direttore commeciale ad interim € 40.000
Agnese Del Nord vicepresidente € 0 (nominata nel 2026)
Santino Cannamela consigliere € 0 (nominato nel 2026)

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

In corso di acquisizione

IC OUTSOURCING S.C.R.L. al 31 luglio 2026

(www.icoutsourcing.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

2,01

FUNZIONI ATTRIBUITE

Servizi di natura informatica e tecnico-gestionale necessari alle Camere di Commercio per il perseguimento delle loro finalità istituzionali, in particolare predisposizione, effettuazione e gestione di attività di immagazzinamento e movimentazione di archivi cartacei, conservazione ed archiviazione con strumenti ottici, acquisizione ed elaborazione dati, istruttoria e gestione di pratiche ammnistrative, gestione di servizi di segreteria, reception e assistenza al pubblico.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

Predisposizione, effettuazione e gestione di attività di immagazzinamento e movimentazione di archivi cartacei, riversamento, conservazione ed archiviazione con strumenti ottici, acquisizione ed elaborazione dati.
Servizio di istruttoria ed evasione di alcune tipologie di pratiche Registro Imprese e REA.
Servizio di supporto alle attività di vidimazione registri di carico e scarico.

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 316.458,32

N. DEI RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025
€ 519.161

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 567.841

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 314.966

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Riccardo Breda presidente € 14.000
Marco Enrico Maria Accornero consigliere € 4.500
Nicoletta Andrighetti consigliere € 4.500
Dino De Santis consigliere € 4.500
Giovanna Marchese consigliere € 4.500

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

INFOCAMERE S.C.P.A. al 31 luglio 2026

(www.infocamere.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

3,28

FUNZIONI ATTRIBUITE

Predisposizione, organizzazione e gestione, nell'interesse e per conto delle Camere di Commercio e con criteri di economicità gestionale, di un sistema informatico nazionale in grado di trattare e distribuire, anche a soggetti terzi, atti, documenti e informazioni oggetto per legge di pubblicità legale o notizia, e comunque iscritti in registri, albi, ruoli, elenchi e repertori tenuti dalle Camere.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

gestione di un sistema informatico nazionale in grado di trattare e distribuire, anche a soggetti terzi, atti, documenti e informazioni oggetto per legge di pubblicità legale o notizia, e comunque iscritti in registri, albi, ruoli, elenchi e repertori tenuti dalle Camere.

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 535.554,78

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 657.488

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 442.419

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 378.504

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Antonio Santocono presidente Cda € 40.000 *
Massimiliano Cipolletta vicepresidente Cda € 16.000 *
Andrea Prete consigliere € 16.000 *
Antonella Prini consigliere € 16.000 *
Caterina Giomi consigliere € 16.000 *

(*) Importo compensi deliberato dall'Assemblea dei soci.

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

INNEXTA S.C.R.L. al 31 luglio 2026

(www.innexta.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

5,04

FUNZIONI ATTRIBUITE

Miglioramento dell'accesso al credito e ai mercati finanziari sostenendo le iniziative di finanza per i sistemi locali attraverso la realizzazione di studi e ricerche e formazione per le camere di commercio e le PMI.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 8.551,68

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 30.097

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 44.134

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 107.924,00

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Paolo Ferrè presidente € 12.000
Dalila Mazzi consigliere € 5.000
Giuseppe Gallo consigliere € 5.000
Gennaro Strever consigliere € 5.000
Claudia Del Re consigliere € 5.000

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

INTERPORTO DELLA TOSCANA CENTRALE S.P.A. al 31 luglio 2026

(www.interportodellatoscana.com)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

11,40

FUNZIONI ATTRIBUITE

Gestione dell'Interporto sito nel Comune di Prato, infrastruttura creata per l'integrazione dei vari sistemi di trasporto e la cui area comprende magazzini, parcheggi e strutture per la movimentazione delle merci.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 0,00

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

nessuno

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 2.752.587

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 16.395

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 91.899

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Francesco Querci presidente cda € 33.301,16
Fabia Romagnoli consigliere € 774,66
Antonio Napolitano amministratore delegato € 120.868,60
Catia Baroncelli consigliere € 1.032,88 (erogati alla CCIAA Pistoia-Prato e non al consigliere)
Adriano Poggiali consigliere € 903,77

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

PIETRO LEOPOLDO S.R.L. al 31 luglio 2026

(www.pietroleopoldo.com)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

100,00

FUNZIONI ATTRIBUITE

Valorizzazione del patrimonio immobiliare della Camera

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

Gestione del patrimonio immobiliare camerale

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 0,00

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. 1

NOME E INCARICO
Mario CASABIANCA - Amministratore unico

TRATTAMENTO ECONOMICO EUR 29.000,00 onnicomprensivi, oltre oneri di legge

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 65.072

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 72.755

RISULTATO DI BILANCIO 2023

- € 66.718

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Mario Casabianca amministratore unico € 29.000

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Dichiarazioni sull'insussistenza di cause di inconferibilità e di incompatibilità

SI CAMERA – SISTEMA CAMERALE SERVIZI S.C.R.L. al 31 luglio 2026

(www.sicamera.camcom.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

0,06

FUNZIONI ATTRIBUITE

Società costituita nel 2013 con lo scopo di divenire il nuovo strumento per lo sviluppo e la realizzazione delle funzioni e delle attività di interesse del Sistema Camerale.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

Fornitura piattaforme tecnologiche; gestione di attività di comunicazione e di informazione dell'Ente.

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 4.745

N. DEI RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 12.575.965

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 9.904.480

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 6.679.810

INCARICHI DI AMMINISTRATORE E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Giovanni Acampora presidente Cda € 23.000 lordi annui
Massimo Guasconi € 3.500 lordi annui
Lucia Di Bisceglie consigliere € 0 (nominata nel 2026)

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

SOCIETÀ CONSORTILE ENERGIA TOSCANA A R.L. – C.E.T. S.C.R.L. al 31 luglio 2026

(www.consorzioenergiatoscana.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

0,19

FUNZIONI ATTRIBUITE

Reperire, per conto dei propri associati, energia e gas alle migliori condizioni presenti sul mercato nazionale e/o estero, mediante gare ad evidenza pubblica, consentendo agli Enti soci un notevole risparmio nell'approvvigionamento energetico rispetto alle tariffe normalmente praticate sul mercato, anche da Consip.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

Reperire energia e gas alle migliori condizioni presenti sul mercato nazionale e/o estero

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 334,28

N. DEI RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 16.385

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 18.399

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 43.461

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Ivano Ferri presidente Cda € 0
Paola Bonci consigliere € 0
Sergio Gatteschi consigliere € 0

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

START S.R.L. al 31 luglio 2026

(www.gal-start.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

11,01

FUNZIONI ATTRIBUITE

La Società è un’Agenzia locale di sviluppo che opera nell’area di Firenze e Prato, promuovendo e coordinando la diffusione dell'innovazione e la crescita economica delle aree rurali, in particolare valorizzando le produzioni locali e progettando e gestendo numerose iniziative a livello locale, nazionale ed europeo. La Società è nata dall'esperienza e dalla necessità di evoluzione del GAL, il Gruppo d'Azione Locale che si è costituito nel 1994 per rispondere all’opportunità di attivare sul territorio del Mugello l'Iniziativa Comunitaria LEADER II.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 0

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. 1

NOME E INCARICO

Valeria BRUNI GIORDANI – Consigliere di Amministrazione

TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE

Valeria BRUNI GIORDANI – € 0,00

RISULTATO DI BILANCIO 2025
€ 24.147

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 29.950

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 27.246

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Marco Bottino consigliere
Piero Giunti consigliere
Guglielmo Bongiorno consigliere

Roberto Ciappi presidente Cda
Cinzia Gullo consigliere
Valeria Bruni Giordani consigliere
Francesca Farolfi consigliere
Fabio Boni consigliere
Daniele Farnetani consigliere
Giacomo Matteucci consigliere
Enrico Poli consigliere
Matteo Borselli consigliere
Enrico Paoli consigliere

Nessun compenso

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

La società non è in controllo pubblico ai sensi dell'art. 2359 c.c.

TECNO HOLDING S.P.A. al 31 luglio 2026

(www.tecnoholding.it)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

33,79

FUNZIONI ATTRIBUITE

Assunzione e gestione di partecipazioni in società italiane ed estere che hanno ad oggetto sociale le attività individuate dai soci tra quelle consentite dall articolo 4 del d.lgs. 175/2016 e ss.mm.ii. (testo unico partecipate) nonché in società quotate in mercati regolamentati.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 0,00

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. zero

RISULTATO DI BILANCIO 2025

€ 51.064.824

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 12.414.359

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 12.479.329,49

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Carlo Sangalli presidente Cda € 83.600
Lorenzo Tagliavanti consigliere € 18.600
Giuseppina Carlotta Ventura consigliera € 18.600
Massimiliano Cipolletta vicepresidente Cda € 8.410,96
Loretta Credaro consigliere € 0 (nominata nel 2026)

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Presidente, Amministratore delegato e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

TOSCANA AEROPORTI S.P.A. al 31 luglio 2026

(www.toscana-aeroporti.com)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

4,51

FUNZIONI ATTRIBUITE

Società di gestione degli scali aeroportuali di Firenze e Pisa. La Società ha assunto tale denominazione a seguito della fusione per incorporazione di AdF – Aeroporto di Firenze S.p.A. in

SAT - Società Aeroporto Toscano Galileo Galilei S.p.A., divenuta efficace in data 01/06/2015.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

gestione degli Aeroporti di Firenze e di Pisa

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025

€ 0,00

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. 1

NOME E INCARICO
Maria Serena Vavolo - Consigliere

TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE
Maria Serena Vavolo - € 10.000 annui, oltre eventuali rimborsi

RISULTATO DI BILANCIO 2025
€ 14.777.000

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 15.520.000

RISULTATO DI BILANCIO 2023

€ 10.470.000

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Marco Carrai presidente € 276.921
Stefano Bottai vicepresidente € 24.000
Roberto Naldi amministratore delegato € 573.828
Giorgio De Lorenzi consigliere € 12.000
Marcella Panucci consigliere € 6.740
Sabina Nuti consigliere € 10.000
Mariano Andres Mobilia Santi consigliere € 14.500
Veronica Berti consigliere € 10.000
Luigi Salvadori consigliere € 12.500
Andrea Barbuti consigliere € 11.500
Saverio Panerai consigliere € 10.000
Mirko Romoli Fenu consigliere € 12.500
Antonella Mansi consigliere € 11.000
Patrizia Pacini consigliere € 12.000
Maria Serena Vavolo consigliere € 10.000

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

La società non è tenuta alla pubblicazione delle **dichiarazioni sull'insussistenza di cause di inconferibilità e di incompatibilità**, in quanto società quotata (art. 22, c. 6, D.Lgs. n. 33/2013).

TOSCANA CERTIFICAZIONE AGROALIMENTARE - T.C.A. S.R.L. al 31 luglio 2026

(www.tca-srl.org)

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

24,81

FUNZIONI ATTRIBUITE

Attività di controllo e certificazione dei prodotti agroalimentari toscani, in particolare i vini d.o.c. e d.o.c.g., con autorizzazione rilasciata dal Ministero delle Politiche Agricole, Alimentari e Forestali

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2025 (somme effettivamente erogate)

€ 0,00

RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

N. 1

NOME E INCARICO

Carlo Badiali consigliere

TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE
Carlo Badiali – € 0,00

RISULTATO DI BILANCIO 2025

- € 32.460

RISULTATO DI BILANCIO 2024

€ 407

RISULTATO DI BILANCIO 2023

- € 110.932

INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2025

Luca Giannozzi presidente Cda
Maurizio Bogoni consigliere
Gianluca Cavicchioli consigliere
Tiziana Mariotti consigliere
Carlo Badiali consigliere
Giampiero Cresti consigliere

Nessun compenso

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

La società non è in controllo pubblico ai sensi dell'art. 2359 c.c.

VALDARNO SVILUPPO S.P.A. in liquidazione al 31 luglio 2026

Con la sentenza n. 30/2017 il Tribunale di Arezzo ha dichiarato il fallimento di Valdarno Sviluppo S.p.a. in liquidazione (in fallimento dal 30/03/2017)

(www.valdarnosviluppo.it) il sito non è funzionante

QUOTA % DI PARTECIPAZIONE

8,61

FUNZIONI ATTRIBUITE

Sviluppo del Valdarno, sia fiorentino che aretino, con attività nell’ambito della legge 236/1993 (fondi pubblici per l’occupazione) e realizzazione del cablaggio in fibra ottica. La Società è in liquidazione dal 29/07/2013.

ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

nessuna

ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2015 (somme effettivamente erogate)

€ 0,00

N. DEI RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO

zero

RISULTATO DI BILANCIO 2015

- € 36.398,00

RISULTATO DI BILANCIO 2014

- € 15.159,00

DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ

Con la sentenza n. 30/2017 il Tribunale di Arezzo ha dichiarato il fallimento di Valdarno Sviluppo S.p.a. in liquidazione (in fallimento dal 30/03/2017)

(Dati pubblicati il 5 agosto 2026)

Ultima modifica

Mer, 05/08/2026 - 15:22

Condividi Condividi

- Facebook Facebook
- Twitter
- LinkedIn LinkedIn
- Whatsapp Whatsapp
- Telegram

Vedi azioni Vedi azioni

- Stampa Stampa

- Invia Invia