
La Camera di Commercio di Firenze utilizza la piattaforma SARI per dare assistenza ai propri utenti nella predisposizione della pratica di deposito del bilancio.

Anche in caso di **urgenza** e necessario scrivere la mail attraverso il sistema SARI.

Come richiedere assistenza

Questa la Home Page del servizio.

Cliccare sul tasto che si trova in fondo alla pagina

Si apre questa maschera

nella quale è possibile scegliere di **farsi chiamare telefonicamente** per risolvere **velocemente** i dubbi oppure **prenotare una telefonata**, o, infine, scrivere una mail.

La risposta, allo stesso modo delle informazioni al Registro Imprese, verrà inviata entro 3 giorni.

Il deposito dei bilanci e dell'elenco soci, quest'ultimo solo per le S.p.a., deve essere effettuato ogni anno, entro 30 giorni dalla data di approvazione del bilancio d'esercizio. Ai fini del computo dei termini, si ricorda che il sabato viene considerato festivo e quindi si considera nei termini il deposito effettuato il primo giorno lavorativo successivo.

Termini diversi sono previsti per società estere, per i G.E.I.E. e per i consorzi con attività esterna.

Devono depositare i bilanci:

- le società di capitali
- le cooperative
- i consorzi fidi
- i consorzi con attività esterna
- le società estere con sede secondaria in Italia
- i G.E.I.E. - Gruppi Europei di Interesse Economico
- S.n.c. e S.a.s. che redigono un bilancio consolidato

Sono disponibili le seguenti **guide informative** per il deposito bilanci:

- 1) [Manuale Unioncamere operativo per il deposito dei bilanci - Campagna bilanci 2025](#)
- 2) [Istruzioni Bilanci Camera Commercio Firenze 2025](#)

Dal 1° aprile 2022 **non vengono più accolte** le pratiche di deposito bilancio presentate attraverso **la procura** conferita ai sensi dell'art. 38, c.3 bis del D.P.R. 445/2000

Giovedì 8 maggio 2025 si è tenuto il webinar **Deposito bilanci 2025: le peculiarità del bilancio del terzo settore, conferma requisiti start up e PMI, il domicilio digitale e la piattaforma DIRE.**

-
- [Guarda la registrazione del webinar](#) (la registrazione sarà fruibile fino al 12.06.2025)
 - Scarica la presentazione [Modifiche alla legge 104/2024 e illustrazione delle semplificazioni contabili e modifica dei termini di presentazione al Registro delle Imprese \(formato PDF\)](#) della dottoressa Pignatelli

Quesiti posti dai partecipanti al webinar (le risposte sono state fornite dalla dottoressa Pignatelli)

Un ente del terzo settore che, avendo introiti inferiori a 60.000 euro, redige il rendiconto per cassa, deve depositare questo documento al RUNTS?

Si deve essere depositato

Una associazione sportiva dilettantistica non iscritta al RUNTS come ETS (e con ricavi inferiori a 60.000 euro) ha obbligo di deposito del suo bilancio/rendiconto?

No non ha obbligo di deposito

Una fondazione che è iscritta "only rea" ha partita iva e personalità giuridica ma non svolge attività commerciale, ritengo che debba depositare il bilancio solo al RUNTS, è corretto?

Si è corretto

Diritti di segreteria e bolli

- Deposito bilancio imprese: Imposta di bollo EUR 65,00 e diritti di segreteria EUR 62,40 (comprensivo di EUR 2,40 per il contributo di finanziamento dell'OIC - D.M. prot. n. 6859 del 9/04/2024)
- Deposito bilancio cooperative sociali (iscritte a questa categoria ai sensi della L.381/91): diritti di segreteria EUR 32,00, sono esenti dall'imposta di bollo;

Allegati

File

[DICHIARAZIONE MODELLO NOTE PROFESSIONISTA INCARICATO.doc](#)

Contatti

[Deposito bilanci](#)

Responsabile

Deposito bilanci

Email

deposito.bilanci@fi.camcom.it

Note

Per informazioni su pratiche presentate o da presentare e per fissare appuntamenti telefonici è disponibile "SARI - Supporto Specialistico Registro Imprese" all'indirizzo

Ultima modifica

Ven, 20/06/2025 - 12:26